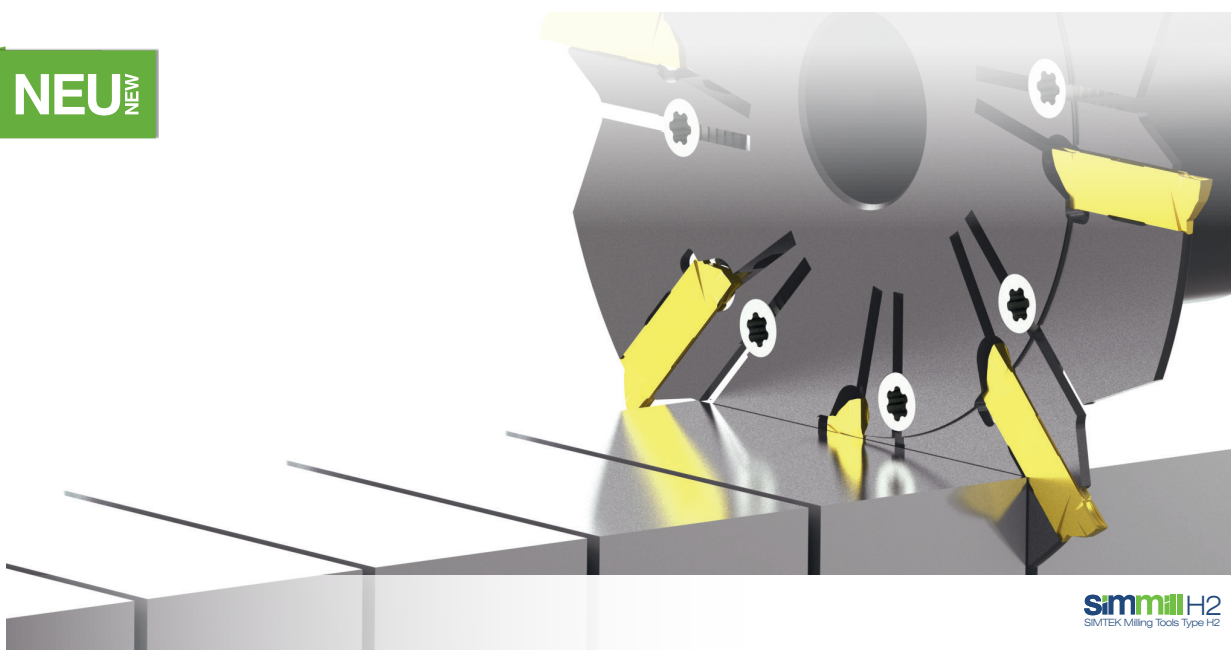


Aktives Spannsystem für 3,6-fache Frästiefen, einfache Handhabung und hohe Prozesssicherheit // Active and easy-to-use clamping system for 3,6 times higher cutting depths and high process reliability

NEU
NEW



simmill H2
SIMTEK Milling Tools Type H2

Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten mit zwei Schneiden bieten, in Kombination mit dem aktiven und einfach zu handhabenden Spannsystem, eine sehr hohe Prozesssicherheit und eine sehr gute Plan- und Rundlaufgenauigkeit.

Das stabile Spannsystem ermöglicht bis zu 3,6-fache Frästiefen*, bereits ab einer Schneidenbreite von 1,3 mm.

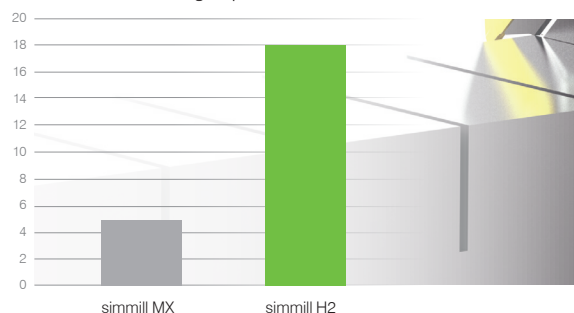
- Mit zwei geschliffenen Schneiden bereits ab 1,3 mm Breite
- Maximale Frästiefe bis zu 18,0 mm
- Schneidkreis von 100,0 mm

Very high process reliability and tight axial and radial runout tolerances due to precision ground two-edged indexable cutting inserts in combination with an active and easy-to-use clamping system.

The stable clamping system provides up to 3,6 times higher cutting depths* as of cutting width 1,3 mm.

- Precision ground cutting edges as of cutting width 1,3 mm
- Maximum cutting depth of 18,0 mm
- Cutting diameter of 100,0 mm

Frästiefe in mm // milling depth in mm



Die Katalogdatenblätter erhalten Sie direkt über den QR-Code // Please scan the QR-code for the catalog pages

Oder besuchen Sie // Or visit:
<https://simtek.com/simmill-H2>



* im Vergleich zu // Compared to simmill MX

Trennfräser

Fräserdorn-Aufnahme.

Slotting Cutter

Milling arbor fixation.

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

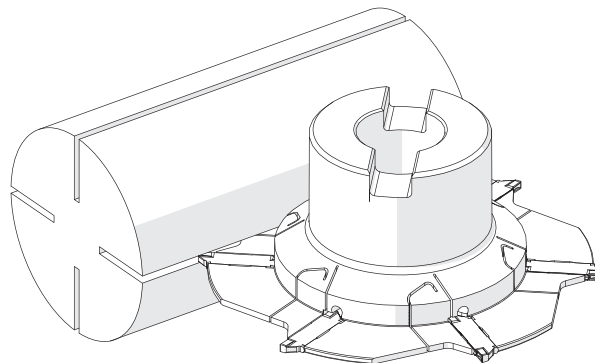
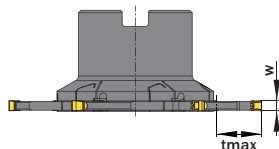
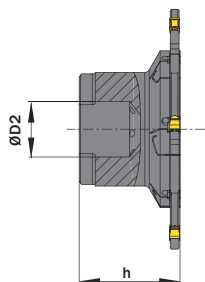
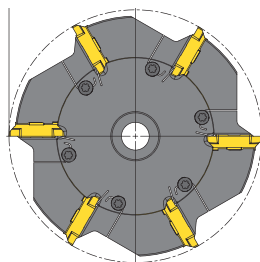
3,0 NmLegende
Legend**611**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1279

Abbildung zeigt / Drawing shows: MH2.80.0100.06.40.IC R

ØDS	ØD2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Anzahl Plattensitze Number of insert seats	h	tmax	w ≥	w ≤	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm				mm	mm	mm	mm				
100,0	22,0	MH2.80.0100.06.15.IC R	A206	6	40,0	18,0	-	1,9	MH2.S.06.65 T15F	T15F	MH2.15	NEU
100,0	22,0	MH2.80.0100.06.20.IC R	A207	6	40,0	18,0	1,91	2,4	MH2.S.06.65 T15F	T15F	MH2.20	NEU
100,0	22,0	MH2.80.0100.06.25.IC R	A208	6	40,0	18,0	2,41	2,9	MH2.S.06.65 T15F	T15F	MH2.25	NEU
100,0	22,0	MH2.80.0100.06.30.IC R	A209	6	40,0	18,0	2,91	3,8	MH2.S.06.65 T15F	T15F	MH2.30	NEU
100,0	22,0	MH2.80.0100.06.40.IC R	A21A	6	40,0	18,0	3,81	5,0	MH2.S.06.65 T15F	T15F	MH2.40	NEU

Bestellbeispiel // Order example: MH2.80.0100.06.40.IC R (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Zweischneidige Wendeschneidplatten zum Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen ab Schneidenbreite 1,5 mm.

Groove and Slot Milling

Two-edged indexable cutting inserts for general groove milling and slot milling with cutting edge widths as of 1,5 mm.

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
566



SP
HM

Legende
Legend

611



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1280

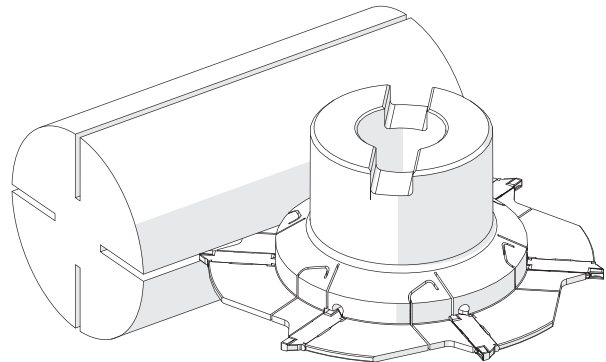
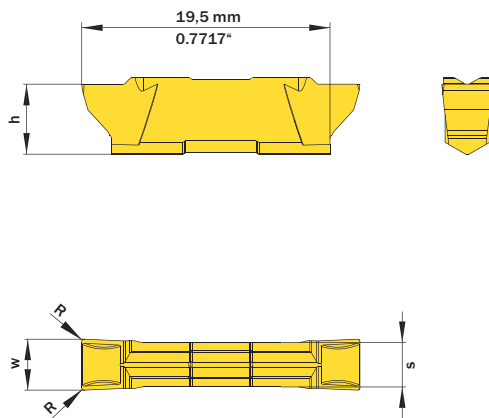


Abbildung zeigt / Drawing shows: MH2.400.020 GG

$w^{-0,02}$ mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	h mm	s mm	Connectcode www.simtek.com/code	
▼ R = 0,05 mm								
1,5	0,05	MH2.150.005 GG	A2DM	X800 GT42	5,5	1,2	MH2.15	NEU NEW
2,0	0,05	MH2.200.005 GG	A2DN	X800 GT42	5,5	1,6	MH2.20	NEU NEW
2,5	0,05	MH2.250.005 GG	A2DP	X800 GT42	5,5	2,1	MH2.25	NEU NEW
3,0	0,05	MH2.300.005 GG	A2DQ	X800 GT42	5,5	2,6	MH2.30	NEU NEW
▼ R = 0,2 mm								
1,5	0,2	MH2.150.020 GG	A2DS	X800 GT42	5,5	1,2	MH2.15	NEU NEW
2,0	0,2	MH2.200.020 GG	A2DT	X800 GT42	5,5	1,6	MH2.20	NEU NEW
2,5	0,2	MH2.250.020 GG	A2DU	X800 GT42	5,5	2,1	MH2.25	NEU NEW
3,0	0,2	MH2.300.020 GG	A2DV	X800 GT42	5,5	2,6	MH2.30	NEU NEW
3,5	0,2	MH2.350.020 GG	A2DW	X800 GT42	5,5	2,6	MH2.30	NEU NEW
4,0	0,2	MH2.400.020 GG	A2DX	X800 GT42	5,5	3,5	MH2.40	NEU NEW
5,0	0,2	MH2.500.020 GG	A2DY	X800 GT42	5,5	3,5	MH2.40	NEU NEW
▼ R = 0,4 mm								
3,0	0,4	MH2.300.040 GG	A2DZ	X800 GT42	5,5	2,6	MH2.30	NEU NEW
3,5	0,4	MH2.350.040 GG	A2DØ	X800 GT42	5,5	2,6	MH2.30	NEU NEW
4,0	0,4	MH2.400.040 GG	A2D1	X800 GT42	5,5	3,5	MH2.40	NEU NEW
5,0	0,4	MH2.500.040 GG	A2D2	X800 GT42	5,5	3,5	MH2.40	NEU NEW

Bestellbeispiel // Order example: **MH2.350.040 GG X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)